

# **MELOTTI COMMERCIALE ITALIANA**

**DI MELOTTI PIER LUIGI Cell. 335/6906568**

Via Casale, 10 15036 – Giarole (Al) Tel.Uff: 014268225 – 0142684506 FAX 0142684070

P.IVA 01037570056 C.F. MLTPLG65H05H6771

UNICREDIT BANCA IBAN: IT 80 L 02008 22690 000110052825

<a href="http://www.melottipierluigi.it">www.melottipierluigi.it</a> <b>CATALOGO ON LINE</b> e.mail: <a href="mailto:info@melottipierluigi.it">info@melottipierluigi.it</a>	<b>MARCATURA A MICROPERCUSSIONE LASER MECCANICA E PANTOGRAFO BRUNITURA A FREDDO DELL'ACCIAIO</b>
---	--

**DISTRIBUTORE UFFICIALE PER L'ITALIA:**  
**VENDITA ASSISTENZA NOLEGGIO**

## **CICLO DI BRUNITURA A FREDDO** **MODALITA' D'USO** **TEMPERATURA MINIMA D'ESERCIZIO: 14°**

Provvedere ad uno sgrassaggio preventivo accertandosi di asportare eventuali tracce di oli protettivi, oli interi di maschiature, tracce di pennarello o ruggine.

I pezzi possono essere sabbiati, in questo caso si può evitare l'operazione di sgrassaggio.

**COD. 716 SGRASSANTE** tempo: **10 minuti** Minimo

Preparazione: ½ prodotto cod. 716 – ½ acqua

**Immersione e bagno di risciacquo in acqua 1 minuto**

**COD. 551 ARRICCHITORE – CONDIZIONATORE** tempo: **1 minuto** Massimo

Preparazione: 1 parte di prodotto – 10 parti di acqua

**Immersione e bagno di risciacquo in acqua 1 minuto**

**COD. 181 BRUNENTE** tempo: **da 2 a 8 minuti** in base alla quantità di carbonio contenuta nel materiale e ai principi attivi ancora presenti nella soluzione di brunitura.

Preparazione: 1 parte di prodotto – 3 parti di acqua (ATTENZIONE teme il gelo)

**Immersione e bagno di risciacquo in acqua 1 minuto**

Soffiaggio grossolano e immediata immersione nel disidratante.

E' importante non lasciare pezzi a contatto con l'aria dopo il bagno e il risciacquo di brunitura.

**COD. TS/2 DISIDRATANTE PROTETTIVO** si usa puro – tempo: **10 minuti** minimo

Estrarre e lasciare asciugare in ambiente per 20 minuti. Si consiglia l'uso di un protettivo a lunga durata per ottenere un aspetto più lucido.

Pagina seguente: precauzioni d'utilizzo.

# **MELOTTI COMMERCIALE ITALIANA**

**DI MELOTTI PIER LUIGI Cell. 335/6906568**

Via Casale, 10 15036 – Giarole (Al) Tel.Uff: 014268225 – 0142684506 FAX 0142684070

P.IVA 01037570056 C.F. MLTPLG65H05H677I

UNICREDIT BANCA IBAN: IT 80 L 02008 22690 000110052825

<a href="http://www.melottipierluigi.it">www.melottipierluigi.it</a> CATALOGO ON LINE e.mail: <a href="mailto:info@melottipierluigi.it">info@melottipierluigi.it</a>	<b>MARCATURA A MICROPERCUSSIONE LASER MECCANICA E PANTOGRAFO BRUNITURA A FREDDO DELL'ACCIAIO</b>
--	--

**DISTRIBUTORE UFFICIALE PER L'ITALIA:**  
**VENDITA ASSISTENZA NOLEGGIO**

## **PRECAUZIONI D'UTILIZZO**

Per i pezzi che hanno subito lavorazione o trattamenti ad alta temperatura, si può verificare una decarburizzazione superficiale con la non reazione alla soluzione di brunitura; in questo caso è necessario un decapaggio preventivo in bagno acido (es. acido cloridrico/muriatico) o sabbiatura.

I prodotti cod. 181 e cod. 551 devono essere contenuti esclusivamente in acciaio **inox 316** o in materiale plastico , mentre il cod. TS2 se contenuto in materiali plastici accertarsi che siano antisolvente.

Attenzione a non dimenticare pezzi immersi nelle vasche della soluzione 181 e 551 in quanto il prodotto tende ad esaurirsi.

Pier Luigi Melotti

# MELOTTI COMMERCIALE ITALIANA

DI MELOTTI PIER LUIGI Cell. 335/6906568

Via Casale, 10 15036 – Giarole (Al) Tel.Uff: 014268225 – 0142684506 FAX 0142684070

P.IVA 01037570056 C.F. MLTPLG65H05H6771

UNICREDIT BANCA IBAN: IT 80 L 02008 22690 000110052825

<a href="http://www.melottipierluigi.it">www.melottipierluigi.it</a> CATALOGO ON LINE e.mail: <a href="mailto:info@melottipierluigi.it">info@melottipierluigi.it</a>	<b>MARCATURA A MICROPERCUSSIONE LASER MECCANICA E PANTOGRAFO BRUNITURA A FREDDO DELL'ACCIAIO</b>
--	--

**DISTRIBUTORE UFFICIALE PER L'ITALIA:**  
**VENDITA ASSISTENZA NOLEGGIO**

## **MANUTENZIONE E RABBOCCHI DEL SISTEMA DI BRUNITURA**

Durante il processo di brunitura, si formano residui salini che decantano sul fondo della vasca. Quando questi, durante l'immersione dei pezzi, intorpidiscono la soluzione, è necessario asportarli.

I metodi consigliati sono i seguenti:

- Al mattino, dopo aver lasciato decantare la soluzione, travasare il liquido molto lentamente in un'altra vasca e asportare le parte fangosa.
- Travasare il liquido limpido pescando sempre e solo in superficie
- Filtrare la soluzione con pompa e filtri a 40/60 micron.

I rabbocchi servono a ripristinare i principi attivi contenuti nel liquido considerando che a soluzione nuova si ha il **25%** di principi attivi. Effettuando il processo di brunitura questi diminuiscono. Il range ottimale è dal 15 al 30%. Per conoscere la percentuale mancante si può utilizzare il kit di titolazione colorimetrica da noi commercializzato oppure avvalersi dell'esperienza del Responsabile Tecnico Commerciale Italia **Sig. Melotti. 335-6906568**

Il prodotto **181/TONER** (da impiegarsi solo per i rabbocchi) deve essere utilizzato nella percentuale del 40% del liquido 181 brunente con cui si è effettuato il rabbocco senza acqua. **Es. 181 aggiunto: 2 lt. aggiungere 0,8 lt. di 181T.**

**Eventuali rabbocchi non effettuati correttamente comprometterebbero gravemente l'efficacia del bagno di brunitura.**

Su Vs. richiesta Vi verranno inviate istruzioni sull'utilizzo del kit titolatore colorimetrico per l'effettuazione di rabbocchi.

La soluzione sgrassante e la soluzione condizionatrice dovranno essere totalmente sostituite a loro esaurimento.

L'olio disidratante TS2 potrà essere ripristinato con l'aggiunta di prodotto nuovo (in quanto il consumo deriva dall'asportazione di prodotto sul pezzo) e ripulito dell'acqua che si deposita sul fondo tramite travaso. Si consiglia, inoltre, di installare una griglia sul fondo della vasca ad un'altezza di circa **2 cm**. Affinché i pezzi non vengano immersi nell'acqua anziché nell'olio.